

CIRCOLO UNIONE LUCERA

Piazza Duomo, 12

EVENTI DI MAGGIO 2025

Mercoledì 07 - ore 19:30

Francesco Berlingieri presenta il saggio **"IL CONCILIO DI NICEA"**
dialoga con l'autore Michele Colucci

Giovedì 08 - ore 18.30

Luigi Marattin presenta il libro **"LA MISSIONE POSSIBILE"**
dialoga con l'autore Silvio Di Pasqua

Venerdì 09 - ore 18:30

Convegno: **"DOLORE CRONICO: PERCHÉ LE DONNE SOFFRONO DI PIÙ?"**
Responsabile Scientifico - Dott.ssa N. Di Francesco

Sabato 10 - ore 10:00

PASSEGGIATA ATTRAVERSO IL CENTRO STORICO DI LUCERA
ALLA SCOPERTA DEI **MASCHERONI APOTROPAICI**

Domenica 11 - ore 18:00

"L'EROISMO CIVILE E MORALE DI SANDRO E CARLA PERTINI"
Relazione Enrico Cuccodoro - Costituzionalista

Martedì 13 - ore 19:30

Incontro tematico a cura del Rotary Club di Lucera
"VIVERE A LUNGO, VIVERE BENE: APPROCCI INTEGRATI ALLA LONGEVITÀ"

Giovedì 15 - ore 15:00 / 17:00

Incontro : **"IL RAPPORTO BANCA - IMPRESA"**
Interventi: Fabrizio Gabriele, Stefania Bozzini, Giuseppe Pellegrino

Giovedì 15 - ore 19:30

Il poeta Antonio Scotellaro presenta la sua raccolta di poesie
"RELIQUARI"

Venerdì 16 - ore 19:00

Presentazione del progetto
"LA BRECCIA CORALLINA E IL PALAZZO DIFFUSO DI FEDERICO II"

Sabato 17 - ore 19:00

Evento promosso dal Club Unesco di Lucera
"LA CATTEDRALE ANGIOINA DI LUCERA"
storia, architettura, storiografia, arte
a cura della professoressa Caroline Bruzelius

Domenica 18 - ore 17:30
GIORNATA DEL VOLONTARIATO

Martedì 20 - ore 18:30
INCONTRI DI FILOSOFIA
a cura di Raffaele De Vivo

Giovedì 22- ore 19:30

Concerto **IMMAGINI DI DONNA**
a cura delle Allieve della Prof.ssa Maria Paola De Luca
Conservatorio U. Giordano Foggia

Venerdì 23 - ore 19:30

Presentazione del libro
"La sfida dei re. 1283, Angio contro Aragona"
del prof. Fulvio Delle Donne. Dialoga con A. De Troia

Sabato 24 - ore 19:30

"Ultime scoperte sulla Lucera saracena"
a cura del prof. Giuseppe Mandala,
dialoga con il prof. Fulvio Delle Donne

Domenica 25 - ore 20:00 Concerto
"TI RACCONTO UNA STORIA ITALIANA"
con le musiciste AURA TRIO

Lunedì 26 - ore 19:00

Presentazione del romanzo
"PRIMMAMMORE" di Titti Marrone

Mercoledì 28 - ore 18:30

I CINQUANT'ANNI DEL FAI
"UN CIVILE SERVIZIO"

Giovedì 29 - ore 20:00

Il gruppo Teatrale **AMICI DELL'ARTE**
festeggia i 55 anni di attività

Venerdì 30 - ore 19:00

Primo incontro **"PERSONAGGI CAPITALI"** per Lucera 2025
"IL LIBERALISMO NAZIONALE DI ANTONIO SALANDRA"
una interpretazione storica a cura del
Prof. Carmine Pinto
il relatore dialoga con
Massimiliano Monaco



1860
CIRCOLO UNIONE
LUCERA