

# CIRCOLO UNIONE LUCERA

Piazza Duomo, 12

## EVENTI DI GIUGNO 2025

**Mercoledì 04 ore 19:00**

**SCENARIO DEMOGRAFICO E RICCHEZZA FINANZIARIA:  
LUCERA, QUALE FUTURO?**

relatore: Tommaso Rinaldi, modera: Michele Antonio Poveromo

**Giovedì 05 ore 19:00**

**GIORNATA MONDIALE UNESCO DELL'AMBIENTE**

Presentazione del libro **L'ALTRA PUGLIA**

autori: Ruggiero Maria Dellisanti e Annalisa Molfetta

**Venerdì 06 - ore 19.30**

**PERSONALITÀ CAPITALI : "Luigi Zuppetta nel Risorgimento italiano"**

relazione del Prof. Giuseppe Clemente  
introduce Massimiliano Monaco

**Sabato 07 - ore 20:00**

Concerto "SUGGERIMENTI SENZA TEMPO"

a cura del **Trio Italiano**

**STAGIONE CONCERTISTICA "RISONANZE"**

**Domenica 08 - ore 20:00**

**"LA SERA DEI MONOLOGHI"**

a cura del gruppo teatrale ALTER EGO

**Giovedì 12 - ore 19:00**

Mariella Di Monte e Claudio Lecci

presentano il romanzo **"NON VOGLIO DIRTI ADDIO"**

dialoga con gli autori Luigi Del Vecchio

**Venerdì 13 - ore 19:00**

**DISAGIO E DEVIANZA GIOVANILE**

a cura de "I ragazzi di via D'Amelio" e Consultorio "la Famiglia"

**Sabato 14 - ore 19:30**

CONCERTO

a cura della violinista **Elettra Rongioletti** e  
della violoncellista **Maria Antonietta Gramagna**

**Domenica 15 - ore 20:30**

CONCERTO

**"VIAGGIO TRA I SALOTTI EUROPEI"**

dalle liriche italiane alle melodie francesi attraverso le coste  
dell'Andalusia fino alle rive del fiume Elba

**Giovedì 19 - ore 19:00**

**DONNE A RISCHIO**

Incontro con il Dott **Marcello Di Mollo**

**PREVENZIONE E CURA ONCOLOGICA**

**Venerdì 20 - ore 20:00**

Incontro con l'autore **Federico Pace**  
che presenta il libro **"OGNI COSA AVEVA UN COLORE"**

**Sabato 21 - ore 20:00**

tradizionale appuntamento dei Soci  
per la serata **SOLSTIZIO D'ESTATE**

**Domenica 22 - ore 19:30**

Presentazione cortometraggio

**"VITE da SALVARE"**

REGIA DI ANTONIO PETRINO

**Martedì 24 - ore 19:00**

**Da grande.... vorrei fare il genitore**  
dibattito con Elvira D'Alò e Antonella Mastro  
**pedagogiste cliniche e mediatrici familiari**

**Mercoledì 25 - ore 19.30**

A cura VERDERAME progetto cultura: restauro del dipinto

**"IL MIRACOLO DELL'EFFIGIE DI SAN DOMENICO IN  
SORIANO"**

**Giovedì 26 - ore 20.00**

Il Gruppo Teatrale Amici dell'Arte  
Celebra

**55 anni di attività teatrale**

**Venerdì 27 - ore 20:00**

presentazione del romanzo di Giuliana Salvi

**CLEMENTINA**

dialoga con l'autrice Chiara Pittari

**Sabato 28 - ore 19:00**

Inaugurazione della Mostra pittorica

**PORTE E PORTONI DI LUCERA**

di Giovanni Mentana



1860  
CIRCOLO UNIONE  
LUCERA